

strien og andre tekniske områder, er vi formodentligt ramt mindre end de ovennævnte brancher.

"Ingen ved, hvornår krisen ophører, men de første positive meldinger er begyndt at komme sammen med en forsigtig optimisme," udtaler salgsschef Carsten Bach Jensen," og fortsætter:

"Vi ser også en afmatning af de markeder, vi betjener, men kan trods alt hos mange af vore kunder spore en fortsat investeringslyst til at udvikle fremtiden, selvom investeringerne analyseres mere end for et år siden, inden de igangsættes. Gennem vore ordrer kan vi se, at kunderne generelt har mere tid til at produktoptimere, og at de bruger "pausen" til at konsolidere virksomheden. Vi modtager rigtig mange forespørgsler, hvilket er meget positivt.

Det er tydeligt, at langt de fleste af vore kunder ikke blot kigger på priser, når de vælger, hvor en ny ordre skal placeres, og vi fornemmer klart en mere "forsigtig" løsning omkring leverandørvalg. Vore kunder kan se, at mindre leverandører, der måske ikke er så velfunderede, bukker under. Det betyder, at vi rent faktisk får en del henvendelser fra potentielle kunder, der ønsker at skifte leverandør til en velkonsolideret virksomhed, hvor der fortsat udvikles.

EUW-drikkevandsblandinger

I forrige newsletter introducerede vi vores nye globalt godkendte drikkevandsblanding EUW-70. I vores bestræbelser på at opretholde en kontinuitet i produktudviklingen har AVK GUMMI's udviklingsafdeling siden arbejdet målrettet og vil snart kunne introducere 3 yderligere gummiblandinger i samme serie, nemlig EUW-60, EUW-75 og EUW-80.

EUW-70 har nu samtlige afgørende godkendelser, og på baggrund af vores artikel i sidste newsletter har vi allerede modtaget en del henvendelser fra vore kunder med ønsket om at afprøve den nye EUW-70 drikkevandsblanding. Gennem funktionstests har EUW-70 udvist ekstremt gode egenskaber og er rent funktionsmæssigt endnu bedre end tidligere udviklede drikkevandsblandinger.

At have en leverandør, der er i fare for at bukke under, kan være yderst farligt for en producent, idet dette kan medføre en del problemer, herunder manglende leverancer.

Vore kunder har en forventning om et prisfald på samme måde, som vi selv har en forventning herom fra vore leverandører. Det hele går desværre ikke så hurtigt, som vi kunne ønske os, og vi har endnu ikke set et direkte betydende prisfald fra vore leverandører.

Alligevel valgte vi ikke at udsende prisstigninger primo 2009 i forventning om at opnå reduktioner inden for nærmeste fremtid. Vi forventede tidligere at se en prisreduktion i foråret, men må konstatere, at det trækker længere ud, og der er nu enkelte råvarepriser, der er begyndt at stige igen."

Årsagen til det manglende prisfald fra vore leverandører skal formodentlig søges i, at lagrene også her først skal tømmes, inden råvarer til reducerede priser kommer på markedet.

"Det er vigtigt for os, at vi i salgsafdelingen har en tæt dialog med vore kunder. Vi oplever her til stadighed en positiv feedback og glæder os over den tillid, vore kunder fortsat viser os," slutter Carsten Bach Jensen.

I forhold til EUW-60 er vi i godkendelsesforløb og forventer at have de sidste godkendelser inden for nærmeste fremtid. Netop i forbindelse med blødere gummiblandinger ses generelt udfordringer hvad angår biofilmdannelse. Det er derfor en krævende proces at få en 60 °ShA drikkevandsblanding godkendt i vores hovedmarkedsområder, Tyskland, Storbritannien, Frankrig, USA samt Australien/New Zealand.

Hvad angår EUW-75 og EUW-80 har vi sendt første udgave til procesbarhedstest, hvorefter gummiblandingerne vil gennemgå den endelige interne validering inden afsendelse til godkendelse hos myndighederne. Vi vil løbende informere om den videre udvikling og ser frem til at kunne tilbyde en komplet EUW-serie med samtlige godkendelser.

En case story

Impeller SPX Johnson Pump Marine

Produktoptimeret impeller til bådmotorer



Her ses en SPX Johnson Pump Marine impeller i et pumpehus i en bådmotor.

I maj 2005 gjorde SPX Johnson Pump Marine sig de første tanker omkring et nyt projekt, der havde til formål at udvikle en optimeret impeller til bådmotorer. Samarbejdet med AVK GUMMI blev indledt i august 2005 og har siden udviklet sig i en dynamisk proces.

Newsletter har talt med R&D Ingeniør Tommy Edetun fra SPX Johnson Pump Marine.

Tommy Edetun har været ansat hos SPX Johnson Pump Marine siden 1990 og har ansvaret for design og udvikling af fleksible gummi impellere.



R&D Ingeniør Tommy Edetun, SPX Johnson Pump Marine og salgsschef Carsten Bach Jensen, AVK GUMMI A/S ses her med impellere til bådmotorer.

En impeller er et løbehjul i et pumpehus, der har til formål at pumpe frisk havvand gennem pumpehuset for afkøling af bådens motor.

"Vi havde hos SPX Johnson Pump Marine et ønske om at udvikle en impeller med bedre binding mellem gummi og metal samt større gummistyrke. Den eksisterende impeller havde en alt for kort levetid, og vi havde store problemer med vingebrud og kavitationsnedbrud af gummiet," udtaler Tommy Edetun og fortsætter: "Det var altafgørende for os at finde en kompetent samarbejdspartner, der ville være i stand til at forlænge produktets levetid til et niveau, som vore kunder forventer af vore produkter."

Allerede i de indledende drøftelser kom der så konkrete løsningsforslag på bordet, at SPX Johnson Pump Marine besluttede sig for at indlede et nærmere udviklingssamarbejde med AVK GUMMI.

"At valget faldt på AVK GUMMI skyldes bl.a., at vi her fandt en kompetent sparringspartner med den rette størrelse og kapacitet til at håndtere en så stor opgave. Vi kunne mærke, at AVK GUMMI brændte for teknikken og besad et hav af nye idéer og tek-

nisk knowhow. Derudover var vi meget imponerede over AVK GUMMI's mixeri og produktionsanlæg og kunne her se muligheder og løsninger," siger Tommy Edetun.

Projektet blev indledt med en prøveform, der skulle danne basis for udviklingen. Baseret på AVK GUMMI's egenudviklede og -producerede gummikvaliteter og erfaringer blev der gennem et tæt samarbejde mellem SPX Johnson Pump Marine og AVK GUMMI udviklet nye gummikvaliteter og foretaget talrige tests og prøvekursler.

Resultatet blev en EPDM gummikvalitet. EPDM er den mest velegnede gummitype til vandige applikationer og udløser ikke revnedannelser ved ozonpåvirkning. Yderligere har materialet en stor fleksibilitet ved lavere temperaturer. Tilsammen gør disse egenskaber, at den valgte løsning er særdeles anvendelig til "udendørs" applikationer.

"Vi er meget tilfredse med samarbejdet med AVK GUMMI og føler, at de krav, vi stillede, er blevet indfriet til fulde," beretter Tommy Edetun og fortsætter: "Under det forberedende samarbejde blev der foretaget en grundig gennemgang af kravspecifikationerne og de af SPX Johnson Pump Marine fremsatte krav til prøvning af det færdige produkt inden produktionsfrigivelse.

Vi fik en udførlig beskrivelse af og begrundelse for, hvordan AVK GUMMI arbejder for at opnå resultater, hvilket var til stor nytte for det videre forløb.

Udviklingsarbejdet har vist, hvilket kompliceret produkt, en gummi impeller er, og vi har sammen med AVK GUMMI løst opgaverne, efterhånden som de er opstået. Vi har haft en god kommunikation gennem hele projektet, og informationsflowet har fungeret upåklageligt.

Vi har på intet tidspunkt undervejs været i tvivl om, at AVK GUMMI var i stand til at løse opgaven, og vi har været forberedte på at bruge den tid, der måtte være nødvendig i forhold til

at opnå det ønskede resultat.

De mange tests både hos AVK GUMMI og hos SPX Johnson Pump Marine har været særdeles tidskrævende, men det er netop på baggrund af disse tests, at vi sammen har formået at løfte opgaven og nå frem til en løsning, der har givet produktet en langt bedre styrke og ikke mindst en levetid, der er 3 gange så høj som ved tidligere varianter.

Vi vil helt sikkert fortsætte det gode samarbejde med AVK GUMMI fremover og kommer uden tvivl til at placere flere ordrer hos virksomheden. Vi ved, at der hos AVK GUMMI altid stilles høje krav til kvalitet og knowhow, og vi er således slet ikke i tvivl om, at AVK GUMMI bliver en del af vore fremtidige projekter.

Samarbejdet med SPX Johnson Pump Marine viser, at det virkelig kan betale sig at involvere AVK GUMMI's ekspertise på et tidligt stadie i udviklingsforløbet.

Vi havde en lidt tung start, hvor omfanget af opgaven var større end forventet, og lige netop derfor har det været altafgørende, at AVK GUMMI har været med fra starten," slutter Tommy Edetun.

Ved at have høj fokus på projektet og et tæt samarbejde kom vi omkring alle tænkelige løsningsforslag, og nu, hvor vi er nået til vejs ende, kan vi med glæde konstatere, at de forventninger, som SPX Johnson Pump Marines havde ved projektets start, er fuldt indfriet.



SPX Johnson Marine Pump impeller til bådmotorer.