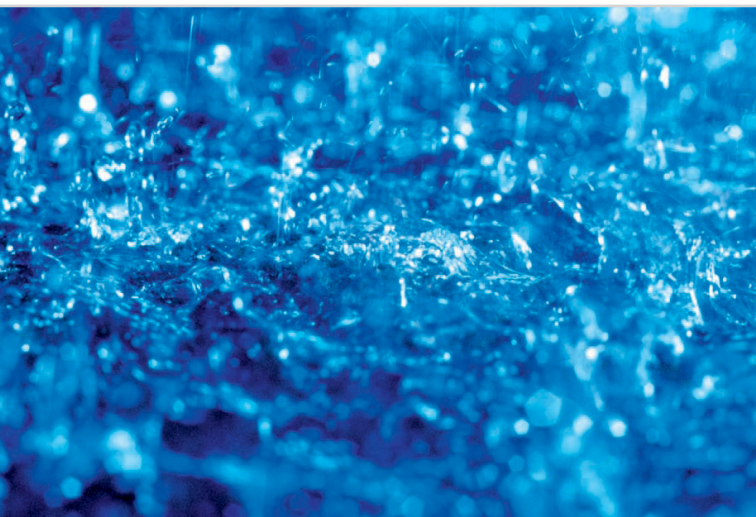




HIGH PERFORMANCE GUMMIKOMPONENTER

-til krævende anvendelser



Kvalitet og knowhow

Udvikling, fremstilling og salg af gummiløsninger, hvor der stilles høje krav til kvalitet og knowhow.

AVK GUMMI skaber merværdi for vores kunder gennem en bæredygtig, kvalitativ og målrettet udvikling. Værdierne, der sikrer det, er Kvalitet, Innovation, Samarbejde, Faglighed og Troværdighed.

Uanset om De fremstiller komponenter til drikkevandsforsyningen eller procesudstyr til fødevarerindustrien, healthcare industrien eller den kemiske industri, tilbyder AVK GUMMI den største mulige tryghed - også med hensyn til lovgivning og krav om sporbarhed.

Omfattende forskning og udvikling - AVK GUMMI har over en lang årrække udviklet specielle gummikvaliteter til krævende anvendelsesområder. Vi har opbygget et solidt erfaringsgrundlag ved at fremstille mange forskelligartede tætningslementer - eksempelvis til ventiler, pumper og aftapningsudstyr til mejerier og bryggerier. Under ekstreme forhold er tæthed alene ikke tilstrækkeligt. Vi fokuserer i lige så høj grad på egenskaber som:

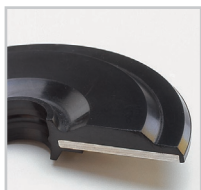
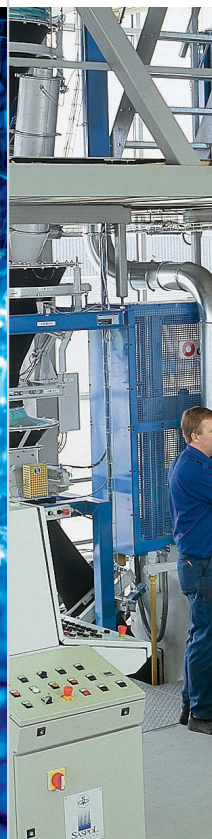
- Levetid
- Minimal blivende deformation
- Modstandsdygtighed over for rengøringsmidler og produkter
- Kuldeflexibilitet
- Hygiejnisk design
- Smag og lugt
- Friktion mv.

Med udgangspunkt i kundens krav afpasser vi gummiløsningen til en perfekt kombination af disse mange parametre, således at emnets funktionalitet og levetid optimeres. Dette opnås gennem målrettet forskning og udvikling i tæt samarbejde med vores kunder, førende leverandører og videntcentre i hele verden.

AVK GUMMI lever op til alle relevante krav, herunder EN 1935/2004, 3-A Sanitary Standards, REACH, RoHS og ADIF. Under fremstillingsprocessen indsamles alle data løbende og lagres i minimum 5 år eller 20 år for medico produkter. Efter aftale kan gummiemnerne påføres mærkning, der fx. viser gummitype samt fremstillingstidspunkt.

Hvad betyder det for jer? - Optimal funktion og forlænget levetid medfører færre driftsstop og dermed højere produktivitet, hvilket igen resulterer i betydelige besparelser hos slutbrugeren.

AVK GUMMI fokuserer altid på at optimere forholdet mellem ydelse og pris.



Kompositter - AVK GUMMI fremstiller komposittemner af høj kvalitet. På billedet i venstre hjørne ses eksempelvis en membran, hvor EPDM og PTFE er kombineret.

Vi har stor

erfaring med at binde gummi til metal, forskellige kunststoffer og folier. Kvalitetskravene til binding mellem materialerne er meget store. AVK GUMMI har derfor udviklet unikke metoder til forbehandling og påføring af bindemidler. I tæt samarbejde med forskningsinstitutter samt førende producenter af bindemidler har vi udviklet løsninger, der er tilpasset vores kunders behov.

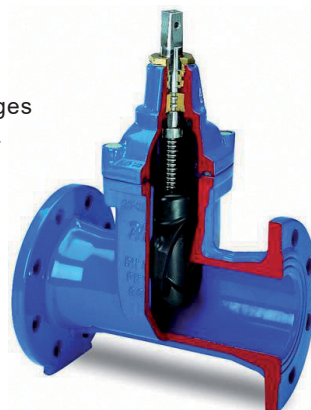


Mere end blot gummipakninger

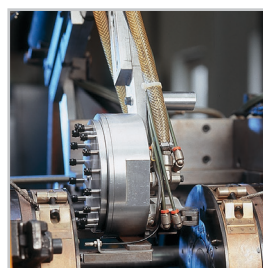
Topmoderne mikseri - Hos AVK GUMMI udvikler vi vores egne gummi-blandinger og fremstiller dem i eget mikseri. Vi har dermed samlet al viden om materialer, fremstillingsprocesser og egenskaber i én integreret enhed. Dette giver os det bedste grundlag for at kunne rådgive vores kunder om, hvilken gummikvalitet der er den bedst egnede til en given anvendelse. Og netop det er Deres garanti for at få de mest optimale produkttegenskaber hver gang.

AVK GUMMI råder således over et af verdens mest avancerede fuld-automatiske mikserier, hvor råvarerne afvejes og doseres automatisk og med størst mulig nøjagtighed. Herved er vi i stand til at fremstille gummiblandinger af enestående høj kvalitet og ensartethed. Risikoen for menneskelig fejl er samtidig bragt til et minimum.

Efterfølgende foretages grundig kontrol af hver enkelt blanding, inden den frigives til produktion. Blandinger, der anvendes af AVK Sealing Technology i Kina og AVK Ravestein i Holland produceres i eget dansk mikseri og transporteres i klimastyrede containere, så de bevarer samme egenskaber og holdbarhed.



Sporbarhed sikres ved datomærkning



Automatiseret 0-fejlsproduktion



Overlegen EPDM-kvalitet - også til brug i mejeri-applikationer



Opmåling og visuel kontrol



Forbedrede egenskaber gennem målrettet forskning



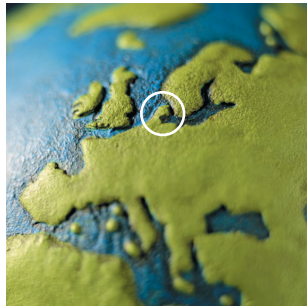
Materialer er forskellige. I kraft af gummi-materialernes enestående egenskaber er det ofte muligt at kombinere flere forskellige funktionskrav. Eksempelvis fremstiller vi til brug i motorsave et indsugningsrør i en af vores varme- og brændstofresistente fluorgummikvaliteter, som samtidig har de ønskede vibrationsdæmpende egenskaber.

I andre produkter kombinerer vi antistatiske og brandhæmmende egenskaber, og fx til marineindustrien tilbyder vi impellerløsninger med høje krav til holdbarhed og gennemstrømning.





AVK GUMMI fremstiller gummikomponenter af meget høj kvalitet til anvendelse under krævende betingelser. Drikkevandssektoren, levnedsmiddelindustrien samt healthcare industrien og den kemiske industri er primære segmenter. AVK GUMMI er blandt verdens førende på disse områder.



Allerede i 1955 startede gummiproduktionen, der i dag foregår med en moderne, højteknologisk maskinpark. AVK GUMMI kunne i 2001 indvie et af verdens mest avancerede, fuldautomatiske gummimikserier.

I 2004 grundlagde AVK GUMMI datterselskabet AVK Sealing Technology i Kunshan, Kina, og i 2019 blev den hollandske virksomhed Ravestein BV, nu AVK Ravestein BV, opkøbt.

Hos AVK GUMMI er vi overbevist om, at det svarer sig at fokusere på kvalitet og miljø - det gælder både på fabrikken i Danmark og på vores fabrikker i Kina og Holland. Vores management system er certificeret efter EN ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 samt ISO 45001.

Systemerne omfatter kontrol af hver enkelt gummiblanding, fuld sporbarhed, SPC-kontrol, FMEA samt et ekstraordinært rent produktionsmiljø. Det sætter os i stand til at forsyne vores samarbejdspartnere med gummikomponenter af konstant høj kvalitet.



Mosegårdsvej 1 • DK-8670 Låsby
 avk@avkgummi.dk • www.avkgummi.dk

Tlf.: +45 86 95 13 11

