

NEWS LETTER

November 2020

INDHOLD

Side 1:

Virtuel kommunikation

Side 1-3:

S.A. Christensen - Impeller til mælkepumpe

Side 3:

Problemløser: AVK GUMMI - en alsidig leverandør

Side 4:

Ny generation af elastomerpumpe til postoperativ smertelindring

News

• CBB 2020

Se mere på:

www.avkgummi.dk



Virtuel kommunikation

Med udgangen af september blev regnskabsåret 2019/2020 afsluttet. Det blev ikke, som vi havde forventet i efteråret 2019, men set i lyset af COVID-19 og de store konsekvenser, vi har oplevet rundt omkring i verden – ikke mindst inden for bryggeribranchen – har AVK GUMMI formået at holde et acceptabelt aktivitetsniveau.

Året startede godt, men væksten udeblev, da Corona kom i marts måned. Dette har betydet, at vi har set en 0-vækst i 2019/2020 sammenlignet med 2018/2019.

"Siden pandemiens udbrud har vi haft øget fokus på vores omkostninger, således at vi hele tiden har været gearret til den givne omsætning," udtaler adm. direktør Peter Lorentzen og fortsætter: "Vi kan selvsagt ikke tvinge vores kunder til at købe flere eksisterende produkter eller igangsætte nye projekter – men vi kan sikre, at vores omkostninger tilpasses den aktuelle omsætning."

COVID-19 har selvfølgelig gjort det vanskeligt for os at besøge vores kunder, så de fleste kundemøder holdes virtuelt. På samme vis har vi indført restriktioner på kundebesøg her i huset. Selvom det er en udfordring, er det faktisk blevet vendt til noget positivt. Vi har nu ugentlige videokonferencer

med mange af vores kunder, så kommunikationen er faktisk øget. Det gælder især for de store og spændende udviklingsprojekter, som vores kunder prioriterer, så man er godt rustet til fremtiden.

"Det er dog klart, at nogle møder kræver fysisk tilstedeværelse, så vi glæder os selvfølgelig til at kunne besøge vores kunder og ikke mindst at tage imod kundebesøg i huset igen," udtaler salgs- og R&D direktør Anders G. Christensen.

"Gennem hele Coronakrisen har vi fokuseret på råvarer – først skulle vi sikre, at vi kunne få de nødvendige råvarer og dernæst skulle vi sikre, at vi har den rigtige pris," udtaler Peter Lorentzen og tilføjer: "Råvarepriserne har ikke fulgt det generelle mønster, da nogle leverandører har været presset og derfor ikke har givet de reduktioner, som situationen ellers pegede på. Vi arbejder kontinuert på at sikre, at AVK GUMMI har de bedste priser på vores råvarer."

Hvad vil året 2020/2021 bringe? Vi tror på vækst i det kommende år, men vendepunktet afhænger af situationen omkring COVID-19. "Det er svært at spå om fremtiden, og Corona-situationen har i hvert fald ikke gjort det nemmere," slutter Peter Lorentzen.

S.A. Christensen - Impeller til mælkepumpe

AVK GUMMI og A/S S.A. Christensen & Co. (SAC) er lige nu i den afsluttende fase af et større udviklingsprojekt. Omdrejningspunktet

er at forbedre kvaliteten og funktionaliteten af SAC's impeller til en mælkepumpe, der anvendes i et malkeanlæg.

Samarbejdet startede i 2016, hvor SAC ønskede at videreudvikle et daværende produkt på markedet. SAC havde kvalitetsmæssige udfordringer, bl.a. med formstabilitet, pumpeydelse og levetid for impelleren.

SAC's vurdering var, at udfordringerne i høj grad kunne tilskrives kvaliteten af gummimaterialet. Derudover viste det sig, at mælkeproducenterne kørte produktet hårdere end forventet, så den dynamiske belastning var større end først beregnet. Desuden blev der hos mælkeproducenterne benyttet stærkere kemikalier end først antaget. Alt i alt resulterede dette i, at SAC har oplevet vingebud og revnedannelser af impelleren under anvendelse i landbruget.

"SAC har et klart succeskriterie om, at impelleren skal fungere i drift hos kunden i 12 måneder, så der ikke bliver behov for udskiftning i tide og utide – ud over det årlige serviceeftersyn. Dette succeskriterie kunne vi ikke overholde," udtaler Niels Kirkeby-Thomsen, Mechanical Engineer R&D hos SAC, og tilføjer: "Samtidig skulle pumpen med denne type impeller kunne levere 3-4.000 liter pr. time, hvilket heller ikke blev realiseret."

Løsningen skulle derfor findes hos en ny gummileverandør, som kunne levere et materiale, der kunne leve op til alle kravene.

SAC vidste, at AVK GUMMI tilbyder en lang række gummikvaliteter med de nødvendige godkendelser, og at virksomheden har egen udviklingsafdeling og et højteknologisk mikseri. Derfor

FAKTA:

SAC er en af de større leverandører i Europa – og markedsfører, sælger og leverer staldinventar og malkeudstyr. SAC blev grundlagt i 1938 og er et 100% dansk familieejet aktieselskab, der ejes af 3. generation.

SAC-familien er funderet i den danske landbrugsbranche og har et stærkt fokus på høj kvalitet, dyrevelfærd og bæredygtighed. Virksomheden har i dag et professionelt netværk med godt 100 forhandlere i over 65 lande.



præsenterede SAC impelleren under et projektmøde i 2016.

"Det er vigtigt for SAC, at der er forståelse for værdiskabelse for slutbrugeren, så landmanden oplever en værdi i, at SAC skifter leverandør. Vi ser AVK GUMMI som en vidensdrevet virksomhed, hvor der er fokus på fakta og evidens, hvilket går hånd i hånd med vores eget værdigrundlag," siger Niels Kirkeby-Thomsen.

Omfattende testarbejde

Niels Kirkeby-Thomsen har siden sin ansættelse hos SAC i marts 2017 beskæftiget sig med udvikling af kokarruseller, mælkepumper og vakuum-pumper, og han blev således involveret i impeller-projektet efter projektets start. "Jeg har aldrig tidligere oplevet et så struktureret og veldokumenteret projektførløb," udtaler Niels Kirkeby-Thomsen og fortsætter: "Det kan sommetider være svært at skulle overtage et projekt fra en anden, men her var der meget veludførte mødereferater og besøgsrapporter fra AVK GUMMI, hvilket har været en stor hjælp."

"I første omgang handlede det om at finde frem til den rette kombination

af geometri og gummiegenskaber, så vores udviklingsafdeling havde det rigtige grundlag for at kunne udvikle en gummikvalitet, der kunne leve op til alle kravspecifikationerne," siger Anders G. Christensen, salgs- og R&D direktør hos AVK GUMMI, og tilføjer: "I denne forbindelse blev dimensionerne på impelleren og afvigelserne gennemgået, så vi kunne tage stilling til de mest kritiske dimensioner med betydning for pumpetryk."

På baggrund heraf blev en fødevarer-godkendt EPDM gummikvalitet udviklet, hvorefter de første forsøg kunne køres. Der blev kørt funktionstests både internt hos AVK GUMMI og hos SAC i samarbejde med Teknologisk Institut. Testresultaterne blev herefter sammenlignet og valideret af Teknologisk Institut. Langtidstest blev foretaget i et malkeanlæg i en mælkeproduktion.

"Måske var det i virkeligheden unødvendigt at inddrage Teknologisk Institut i testarbejdet, da AVK GUMMI jo selv har testudstyr - men det er altid rigtig godt at have en validering fra 3. part," siger Niels Kirkeby-Thomsen.

Tillid og ansvar

"Hos SAC ved vi noget om at malke køer og er ikke nødvendigvis eksperter på enkelte dele i vores udstyr, heraf gummi," fortæller Niels Kirkeby-Thomsen. "Derfor var det vigtigt for os at finde en samarbejdspartner, der supplerer vores kompetencer bedst muligt. Det er vores opfattelse, at vi har fundet dette samspil hos AVK GUMMI.

Hos vores tidligere leverandør oplevede vi alt for mange løbende reklamationer på grund af gummikvaliteten. Vores første prioritet har derfor været at reducere antallet af reklamationer. Herudover har det været vigtigt, at vi har den rette dokumentation over for vores kunder om, at gummimaterialet opfylder kravspecifikationerne – og det har vi fået med AVK GUMMI som leverandør.

Det er blot en bonus, at vi allerede i løbet af et halvt års tid vil have tjent investeringen i dette projekt, inkl. værktøjer, hjem, idet vi har opnået en så kraftig reduktion af reklamationerne. Samlet set har vi fundet en løsning, der også skaber værdi for mælkeproducenterne, der er sikret driftssikkerhed og maksimal opetid."

Fremtiden

Om fremtiden udtaler Niels Kirkeby-Thomsen: "Vi har nået vores mål og står nu med en impeller, der lever op til alle krav om kvalitet og funktionalitet. Derfor vil vi, så snart denne type impel-

ler er kørt ind og godkendt hos vores kunder, være klar til at tage fat på næste projekt – en større variant impeller til "8.000 liter".

"Hos AVK GUMMI er vi klar til de nye

udfordringer, også på eksisterende produkter. Vi er super glade for samarbejdet med SAC, og vi har den helt rigtige kemi og prioritering i forhold til, hvad og hvor fokus skal være – nemlig hos slutkunden," siger Anders G. Christensen.

Problemløser: AVK GUMMI - en alsidig leverandør

Som underleverandør til en alsidig industri gennem mere end 45 år – både inden for fødevarerproduktion, vandforsyning, healthcare og en række tekniske og kemiske industrier – skal AVK GUMMI kunne tilpasse sig mange forskellige behov. Ikke kun i forhold til udvikling af gummi, men også hvad angår procesteknologier og produktionsmuligheder.

Da der hos SEEPEX blev behov for at forbedre kvaliteten af manchetterne i rækken af store excentersnekkepumper, var det naturligt at henvende sig til AVK GUMMI.

"På baggrund af tidligere produktlanceringer vidste vi, at AVK GUMMI er en pålidelig leverandør med dybtgående kendskab til elastomerteknologi. Derfor var det helt naturligt for os at bede AVK GUMMI tage udfordringen op," udtaler Marcel Bruchmüller, Material Group Manager, SEEPEX.

AVK GUMMI overtog for en del år siden produktionen af serien af mindre manchetter i alle blandinger i produktprogrammet hos SEEPEX. Det blev muligt, da AVK GUMMI kunne fremvise en kort tilbagebetalingstid for værktøjsinvesteringen, hvilket var interessant for SEEPEX. Det var på det tidspunkt ikke muligt at komme frem til en acceptabel tilbagebetalingstid for serien af de større manchetter grundet et relativt lavt styktal.

For nyligt lancerede SEEPEX et forbedringsprojekt, hvor målet var at forbedre overfladefinish og generelt kvaliteten af de store manchetter. AVK GUMMI foreslog at overtage de eksisterende værktøjer og ændre værktøjsdesignet fra kompressions- til sprøjtestøbning. Dette ville muliggøre et forbedret flow i kaviteterne, en optimeret vakuumregulering og et meget højere vulkaniseringstryk – sidstnævnte er vigtigt i forhold til at sikre en opti-

mal krydsbindingsgrad og dimensionsstabilitet.

Produktprogrammet omfatter HNBR, NBR og FKM. Både HNBR og NBR er relativt tilforladelige materialer i forbindelse med sprøjtestøbning, mens større mængder af FKM kan være noget af en udfordring. Derfor har AVK GUMMI udviklet en ny sprøjte-teknologi, som for nylig blev kombineret med dose-ringsenhederne til vores store sprøjtestøbmaskiner, med lukketryk fra 400 – 1200 tons.

Med en sprøjtekapacitet på op til 5 liter FKM er dette en state-of the-art teknologi, der gør det muligt for AVK GUMMI at producere store FKM emner med høj præcision uden overfladefejl.

Efter godkendelse af alle HNBR og NBR emner har vi nu produceret de første prøver i FKM, der er klar til test hos SEEPEX.

"Vores tillid til AVK GUMMI har vist sig berettiget. Vi er rigtig glade for de gode resultater og den gnidningsfri over-

gang," slutter Marcel Bruchmüller.

Når værktøjer, der anvendes til løbende produktion, skal ændres, skal det gennemføres så hurtigt som muligt, så man undgår at løbe tør for emner. En prioritering af rækkefølgen, en stramt styret tidsplan for produktion og test af prøver har også bidraget til den glidningsløse overgang.

Med kvalitet og timing på plads manglede vi blot at have succes i forhold til økonomien af transformationsprojektet. Det kan ofte være lige så dyrt at ændre et værktøj som at investere i et nyt, men det lykkedes at holde omkostningerne for værktøjsændringerne på 1/3 af omkostningerne for nye værktøjer. Samtidig opnåede vi endda en forbedret stivhed af værktøjerne, hvilket har medført mindre finer og bedre overholdelse af tolerancer.

"En sand succeshistorie, der viser nogle af de kompetencer, vi har oparbejdet i løbet af de 45 år i gummiindustrien," siger Anders G. Christensen.



Ny generation af elastomerpumpe til postoperativ smertelindring



Ofer Shay
Adm. direktør, Medical Flow Systems Ltd.

Medical Flow Systems Ltd. (MFS) er en innovativ højteknologisk virksomhed, der tilbyder postoperativ akut smertelindring i form af medicinsk udstyr, såsom ACTION™ Fuser Pain Pump og ACTION™ Block Pain Pump.

Smertelindringen foregår ved, at en ballon fyldes med anæstetisk medicin og flowet reguleres, hvilket sikrer en kontinuerlig infusion af medicin til området omkring operationssåret eller det lokale nerveplexus, således at det kirurgiske indgreb stabiliseres. Ved hjælp af forskellige polymermaterialer er ballonen – eller nærmere betegnet et elastomerrør – indkapslet – både ind mod det bedøvende medicin og ud mod det omgivende miljø.

Formålet er gennem kontinuerlig, lokal anæstesibehandling udelukkende at bedøve det kirurgiske område, således at alle andre kropsfunktioner ikke påvirkes. Dette minimerer brugen af opioid og sikrer, at patienten kommer sig hurtigere, således at hospitalets opholdet bliver betydeligt forkortet.

MFS var sammen med Ambu A/S på udkig efter en leverandør, der kunne hjælpe med at forbedre egenskaberne af elastomerrøret, og eftersom AVK GUMMI altid er klar til at kaste sig ud i opgaver om krævende applikationer

inden for medicinsk udstyr, var grundlaget for et godt samarbejde skabt. Det faktum, at AVK GUMMI allerede havde lignende applikationer i produktporteføljen, gav os et forspring i forhold til receptformulering og produktionsprocesser.

Et altafgørende parameter er, at elastomerrøret kan skabe det rette statiske tryk gennem hele behandlingsforløbet og overordnet gennem hele produktets levetid. Det faktum at gummi opfører sig forskelligt ved forskellige temperaturer samtidig med, at udstyret benyttes ved forskellige klimazoner, gør det vanskeligt at opfylde dette parameter. Samtidig er der strenge krav til renhed og ensartethed i forhold til overensstemmelse og funktion.

Selvom udstyret er simpelt at bruge, gemmer det på en masse teknologi og mange forskellige materialer. Elastomerrøret er af afgørende betydning for funktionen, men også de ydre og indre foringer såvel som regulatoren og andre komponenter er vigtige bestanddele.

“Med AVK GUMMI har vi fundet en professionel og meget erfaren partner. Vi er super glade for vores samarbejde, der har ført til en sammensmeltning af dyb forståelse for behovene på ingeniørniveau, professionalisme og indgående gummividen, der har resulteret i en forbedret løsning,” siger Ofer Shay, adm. direktør hos Medical Flow Systems Ltd.

“Vi glæder os rigtig meget til lanceringen af den næste generation af ACTION™ Block Pain Pump og ACTION™ Fuser Pain Pump og til det næste projekt sammen med Medical Flow Systems Ltd.,” siger salgs- og R&D direktør Anders G. Christensen.



ACTION™ Fuser Pain Pump og ACTION™ Block Pain Pump.

NEWS

CBB 2020



I perioden 13.-16. oktober 2020 deltog AVK Sealing Technology på China Brew China Beverage (CBB) 2020 i Shanghai.

CBB blev etableret i 1995 og har siden dannet grundlag for en af de mest betydningsfulde industrimesser inden for maskiner og udstyr til drikkevarer og fødevarer i den asiatiske bryggeri- og drikkevareindustri.

Selvom COVID-19 har gjort det svært for os alle at rejse og har sat en kæp i hjulet for mange arrangementer og aktiviteter rundt omkring i verden, var der alligevel omkring 900 udstillere og over 60.000 besøgende på CBB 2020.

“For AVK Sealing Technology var messen igen en succes, og vi fik besøg af både eksisterende og potentielle kunder fra mange nationale virksomheder og udenlandske virksomheder med domicil i Kina,” udtaler Terry Wu, adm. direktør hos AVK Sealing Technology, og tilføjer: “Vi har fået et par gode leads, som vi nu vil glæde os til at arbejde videre med.”

NEWSLETTER

Udgives af:

AVK GUMMI A/S

Mosegårdsvej 1
DK-8670 Låsby
Tlf.: + 45 86 95 13 11
Fax: + 45 86 95 10 85

avk@avkgummi.dk
www.avkgummi.dk

Salg:	Anders G. Christensen
Teknisk service:	Erik Cornelius
Logistik:	Sune Krøis
Kvalitet:	Kent A. Rasmussen
Redaktion:	Anne-Kristina Lowes