

NEWS LETTER

Maj 2021

INDHOLD

Side 1:

Ekspansion

Side 2:

Fremstilling af gummikomponenter i forhold til EHEDG

Side 3:

AVK GUMMI og datterselskaber

Side 4:

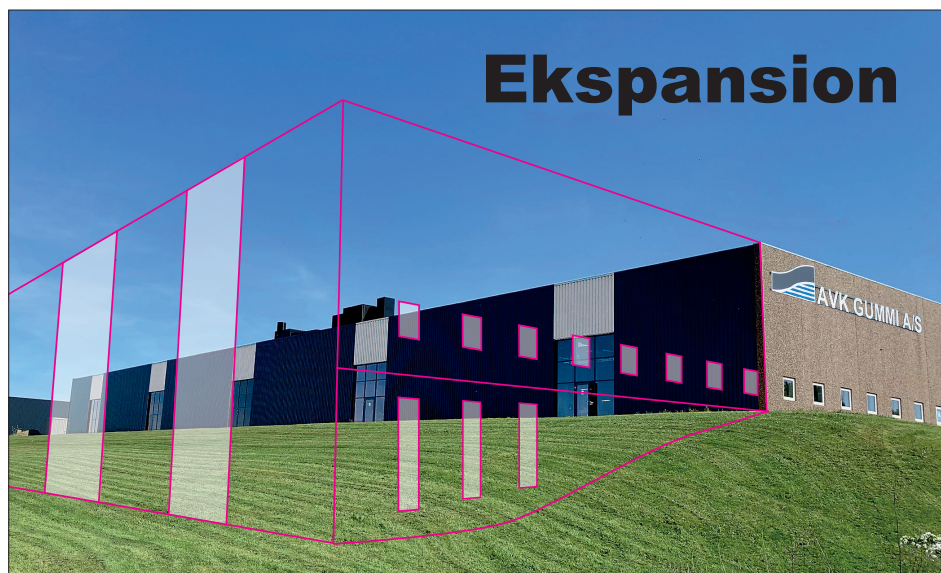
Automatiseret skomontage i skyderproduktionen

News

• Ny salgschef

Se mere på:

www.avkgummi.dk



Vi oplever stor aktivitet i næsten alle markeder og hos samtlige kunder. "Udviklingen vendte først i Kina, og for ca. 3 måneder siden mærkede vi en klar forandring hos vores kunder i resten af verden," udtaler salgs- og R&D direktør Anders G. Christensen.

Specielt inden for fødevarer- og healthcare segmenterne går det stærkt. AVK GUMMI leverer kritisk udstyr til disse brancher, og vores fokus har under hele Covid-19 pandemien været at holde gang i hjulene. Det har givet os et godt afsæt til at tage imod udfordringen med den stærke vækst i ordretilgangen.

"Op til finanskrisen i 2008 havde vi store problemer med at kunne følge med og levere til vores kunder – problemet dengang var en voldsomt stigende efterspørgsel og deraf manglende maskinkapacitet samt vanskeligheder med at finde nye medarbejdere," udtaler adm. direktør Peter Lorentzen og fortsætter:

"I øjeblikket oplever vi en lignende udvikling, men nu er den primære årsag til, at vi har længere leveringstider, knaphed på råvarer. Dette medfører forsinkelser og i nogle tilfælde udeblivende råvarer. Enkelte leverandører har endda påberåbt sig Force Majeure. Vi bruger meget tid på at finde restmængder eller alternative råvarer, men de fleste af vores gummiblandinger er låst grundet de godkendelser, som vi har specielt inden for drikkevand og fødevarer."

Foruden det faktum, at der er knaphed på råvarer, ser vi også meget store prisstigninger som følge af den store,

globale efterspørgsel. Når prisstigningerne overstiger den normale markedsudvikling, er vi desværre nødt til at sende den videre til vores kunder.

"Vi håber meget, at priserne vil falde på plads igen i løbet af 2021, så vi igen kan reducere priserne," udtaler Anders G. Christensen.

Foruden råvarer har der også været store stigninger på fragtrater, specielt fra Kina. Prisen på containere er steget med 4-5 gange siden starten af 2020. Vi så en mindre reduktion i fragtpriiser i marts 2021, men ser nu igen stigninger, hvilket kan skyldes problematikken i Suez kanalen. "Vi følger udviklingen i fragtpriiserne meget tæt og har løbende dialog med vores speditorer," siger Peter Lorentzen.

Det er naturligvis glædeligt, at vi i øjeblikket oplever en så stor aktivitet hos vores kunder. Det har medført, at vi investerer stort i yderligere maskinkapacitet, ligesom vi har valgt at udvide produktionen med en ny produktionshal på 2.100 m².

"Vi har heldigvis været tidligt ude med investering i maskiner, hvilket betyder, at vi mere eller mindre øger kapaciteten i samme takt, som vores kunder øger efterspørgslen hos os," siger Anders G. Christensen og tilføjer: "Vi håber og tror derfor, at det ikke er maskinkapacitet, der vil komme til at give os problemer."

"Situationen giver os selvfølgelig nogle udfordringer, dog ikke noget, som vi ikke kan løse; men det er vigtigt, at vi udviser rettidig omhu og har en tæt dialog med vores kunder om forecast," afslutter Peter Lorentzen.

Fremstilling af gummikomponenter i forhold til EHEDG



European Hygienic Engineering and Design Group er en organisation, som udarbejder guidelines vedrørende hygiejnisk design af udstyr til fødevarekontakt.

Der er ikke et direkte lovkrav om, at udstyret skal være EHEDG-godkendt, men mange kunder stiller det som et supplerende krav til udstyrsproducenterne, hvilket giver rigtig god mening – ikke mindst i forhold til udstyrets rengøringsvenlighed.

Et udstyr består af flere enkeltkomponenter – rør, fittings, ventiler, pumper osv. Det vil være disse komponenter som testes. Ser man på fx en ventil består den igen af en række delkomponenter, herunder pakninger.

Det er her AVK GUMMI kommer ind i billedet. Vi bistår dig med at lette EHEDG-godkendelsen af dit udstyr ved at udvikle blandinger, som er nemme at holde og gøre rene, samt ved at fremstille gummikomponenten i en optimal kvalitet.

Blandingerne skal naturligvis derudover have alle relevante godkendelser,

afhængigt af hvilke markeder produktet skal sælges i – som minimum omfatter det Europa og hermed EC1935:2004.

De væsentligste guidelines:

Guideline 2 – A method for assessing the in-place cleanability of food processing equipment

Dette er en metodebeskrivelse for måling af, hvor rent udstyret er efter rengøring. Renhedsgraden vurderes efter en standardiseret besmudsning og rengøringsproces.

Guideline 8 – Hygienic design principles

Væsentlige elementer er definition af produktkontaktflader, klassificering af hygiejnisk udstyr og materialekrav.

Guideline 48 – Elastomeric seals (Draft)

Dokumentet er stadig under udarbejdelse. Omhandler råd og vejledninger i forbindelse med design af pakninger samt et katalog over typiske fejl.

Hvordan når vi i fællesskab frem til en gummikomponent som dit udstyr kan godkendes med?

Der findes en lang række EHEDG guidelines, og afhængig af udstyrstypen skal du finde frem til de mest relevante. Vi kan med vores erfaring rådgive i forhold til de guidelines, der er relevante for gummikomponenten.

Vi hjælper med design og test af dit udstyr

I designfasen af dit udstyr kan vi rådgive omkring pakningens design, blandt andet med hensyn til overflader, kanter mærkning osv. Alt sammen er kritisk i

forhold til rengøringsvenlighed og dermed en godkendelse. Når designet er fastlagt, fremstilles værktøjet, så pakningerne opfylder de mange krav.

Dernæst skal vi beslutte os for, hvilket EHEDG testcenter der skal lave testene. De anvender alle de samme guidelines, men der kan være forskel på testkapacitet, leveringstid og pris. Forud for en fuld EHEDG-test gennemføres en undersøgelse af gummikomponenten, da selve testen er temmelig dyr. Efter tilfredsstillende mikroskopi, syretest og vurdering af mikrobielt potentiale, kan den fulde test igangsættes. Syretesten har til formål at sikre, at blandingsens syrepotentiale ikke risikerer at give et falsk testresultat.

Hvis dit udstyr skal anvendes til mange formål, er det ofte nødvendigt at anvende forskellige pakningsmaterialer. I det tilfælde skal udstyret godkendes med alle de gummityper, der anvendes.

Når et udstyr er godkendt, skal godkendelsen vedligeholdes. Certifikatet skal fornyes hvert år, og udstyret skal testes hvert 5. år.

AVK GUMMI er medlem af EHEDG og 3-A Sanitary Standards

AVK GUMMI A/S har været medlem af EHEDG siden 2009 og har deltaget i udarbejdelse af guidelines, holdt foredrag og trænet konstruktører. Det samme gør sig gældende hos 3-A Sanitary Standards, som er den amerikanske pendant til EHEDG.

FAKTA:

EHEDG er en sammenslutning af udstyrsproducenter, fødevareproducenter, videncentre og myndigheder. Dertil kommer konsulenter med specialer inden for fødevareindustrien.

EHEDG blev etableret i 1989 og har til formål at arbejde for styrket hygiejne ved produktion af fødevarer, bl.a. ved at udarbejde guidelines vedrørende hygiejnisk design af udstyr til fødevarekontakt. Guidelines udarbejdes af eksperter fra medlemsvirksomhederne, så teori og praksis mødes.



AVK GUMMI og datterselskaber

Med en stærk tilstedeværelse i Europa, Kina og USA understøtter AVK GUMMI sammen med vores datterselskaber din forretning med produktions- og salgssupport.

AVK Sealing Technology i Kunshan, Kina, blev etableret i 2004 og er siden vokset løbende. Produktionsteknologien og -faciliteterne er af samme høje standard som hos AVK GUMMI, og i 2011 blev virksomheden ISO 9001, ISO 14001 og ISO 45001 certificeret. Formålet har helt fra starten været at producere høj kvalitetsprodukter til krævende applikationer. Derfor har AVK Sealing Technology løbende været auditeret af QHES ledelsen fra Danmark. Dette fortsætter naturligvis parallelt med, at BVQI som 3. part auditerer AVK Sealing Technology.

En meget vigtig drivkraft for vores succes i Kina er ledelsens stærke loyalitet. Med en lang baggrund inden for procesudstyr samt en kandidatgrad som maskiningeniør har Terry Wu siden etableringen været adm. direktør for AVK Sealing Technology. "Terry og hans team gør et virkelig godt stykke arbejde – ikke mindst i kølvandet på Covid-19, hvor det kinesiske marked hurtigt er kommet på fode igen," udtaler Peter Lorentzen, adm. direktør hos AVK GUMMI.

AVK GUMMI opkøbte i januar 2019 Ravestein Rubberparts BV., nu AVK Ravestein BV, for at styrke væksten såvel som vores tilstedeværelse i Holland og Benelux. AVK Ravestein er en mindre virksomhed med et alsidigt

maskin-setup med fokus på tekniske produkter.

Med en uddannelse inden for økonomi samt mange års erfaring, blev Arno Kolijn ansat som adm. direktør for AVK Ravestein. "Mit fokus er at opnå vækst for AVK Ravestein og samtidig skaffe ny forretning til AVK GUMMI," siger Arno Kolijn.

For at styrke væksten og vores position i det amerikanske marked etablerede AVK GUMMI sidste år AVK Elastomer Technology og ansatte Ted O'Connor som salgschef. Ted O'Connor har base i Richmond, Virginia, men tager sig af eksisterende og nye kunder i alle de amerikanske stater.

Ted O'Connor har en kandidatgrad i maskinteknik samt en bred erhvervs-erfaring, der spænder lige fra design af hydrauliske aktuatorer og ventiler, applikationsingeniør for en virksomhed, der producerer mekaniske pakninger, til produktchef med ansvar for hydrauliske motorer og salgssingeniør med salg af pumper, pakninger, filtreringssystemer og industrielt udstyr.

"Heldigvis nåede jeg at tilbringe noget tid hos AVK GUMMI, inden Covid-19 satte en stopper for rejseaktiviteterne," siger Ted O'Connor og tilføjer: "Her fik jeg en grundig introduktion i gummiteknologi, hvilket har givet mig en solid baggrund til at tilbyde amerikanske kunder kompetent rådgivning i forhold til valg af gummimateriale samt designløsninger. For mig er det overordentligt vigtigt, at jeg kan yde den bedste ser-

vice og opbygge langvarige kunderelationer."

"Vi er taknemmelige for at have Ted O'Connor med på vores spændende rejse i USA," siger Anders G. Christensen, salgs- og R&D direktør hos AVK GUMMI og tilføjer: "Vi forventer at opbygge en stærk position på det amerikanske marked – ikke mindst i fødevarer- og teknikindustrien samt energisektoren."

Med etableringen af AVK Ravestein og AVK Elastomer Technology har AVK GUMMI endnu engang styrket sin position som en af verdens førende producenter af gummipakninger til drikkevandssektoren, fødevarerindustrien, energisektoren, healthcareindustrien samt den tekniske og kemiske industri.

Blandinger, der anvendes af AVK Sealing Technology i Kina og AVK Ravestein i Holland, produceres i eget dansk mikseri og transporteres i klimastyrede containere, så de bevarer samme egenskaber og holdbarhed. Kunder i USA får i første omgang deres produkter fremstillet hos AVK GUMMI i Danmark.

De tre datterselskaber følger naturligvis samme CSR regler som AVK GUMMI, hvilket betyder, at kvalitet, miljø, arbejdsmiljø og sikkerhed altid er i højsædet. Derfor er målsætningerne omkring reklamationer, ulykkesfrekvens og håndtering af affald lige så ambitiøse. At det faktiske niveau ofte er endnu bedre, vidner om en meget engageret organisation og et veletableret system.



Terry Wu, adm. direktør
AVK Sealing Technology



Arno Kolijn, adm. direktør
AVK Ravestein BV



Ted O'Connor, salgschef
AVK Elastomer Technology Inc.

Automatiseret skomontage i skyderproduktionen

AVK GUMMI har gennem mange år gennemført automatiseringer, hvor det kan forbedre arbejdsmiljøet, eller hvor produkttype og -mængde tillader det.

Som et af de seneste tiltag har vi netop gennemført et omfattende projekt, hvor processen med at montere plastsko på AVK ventilkerner er blevet automatiseret. Skoene har til formål at nedsætte friktionen, når ventilen skal åbne og lukke.

Hidtil har operatøren monteret de to plastsko umiddelbart før støbning, hvilket har betydet mange manuelle løft og tidskrævende specialoperationer. Processen blev kortlagt i alle detaljer, med krav om positionering af sko. Derefter udviklede vi et udstyr, som kan håndtere 7 forskellige skovarianter og 9 forskellige kernevarianter uden behov for manuel omstilling noget sted i processen.

Når ordren på den aktuelle ventilkerner er lagt ind, foregår omstilling af robotterne derefter fuldautomatisk. Det eneste, operatøren skal gøre, er at påfylde plastsko i en beholder.

Flowet i robotcellen er, at skoene føres fra beholderen frem til et transportbånd under et kamera. Herfra bestemmes gribe-position for robotten, som derefter griber og monterer sko i skoautomaten.

Endnu en robot plukker den rette ventilkerner fra en reol, placerer denne i skoautomaten for montage af sko og afleverer den endeligt i en palle til videre håndtering.

Vi har arbejdet med mange forskellige løsningsforslag, tegnet, printet og simuleret i 3D, udført forsøg for at teste forskellige principper, talt med operatører og ad den vej fundet frem til de optimale løsninger i hvert eneste hjørne af robotcellen.

"Robotanlægget blev monteret og indkørt hos en af vores leverandører. Selv med grundig forberedelse var det med en vis portion spænding, at anlægget herefter skulle køres sammen med det øvrige robotanlæg, der presser messingmøtrikker i ventilkernen," siger produktionschef Kresten Krogh og tilføjer: "Det har været en kompliceret opgave, der kun har været muligt at løse internt. Der har været et rigtig godt samarbejde mellem produktion og teknisk afdeling, hvilket har været altafgørende for udfaldet."

Med den automatiserede skyderproduktion har vi endnu engang optimeret arbejdsmiljøet i produktionen, samtidig med, at risikoen for fejl er minimeret. "Det er vigtigt for os, at vi løbende finder nye områder, hvor automatisering kan reducere ensidigt, gentaget arbejde (EGA) og øge effektiviteten," slutter Kresten Krogh.



NEWS

Ny salgschef



Den 1. september 2020 tiltrådte Arnth Henriksen som salgschef hos AVK GUMMI for yderligere at styrke og udvikle vores salgsorganisation. Arnth er uddannet eksporttekniker, har en HD i afsætning samt en Pre MBA.

Arnth har en lang karriere i fødevarerbranchen, blandt andet ved Danish Crown og Atria, og har gennem tiden været bosat i USA, Tyskland og Hong Kong.

Arnth har således et godt kendskab til branchen og er allerede i god dialog med både eksisterende som potentielle kunder.

Vi byder Arnth velkommen til AVK GUMMI.

Besøg vores nye hjemmeside
www.avkgummi.dk

NEWSLETTER

Udgives af:

AVK GUMMI A/S

Mosegårdsvej 1
DK-8670 Låsby
Tlf.: + 45 86 95 13 11
Fax: + 45 86 95 10 85

avk@avkgummi.dk
www.avkgummi.dk

Salg:	Arnth Henriksen
Teknisk service:	Thomas S. Hansen
Logistik:	Sune Krøis
Kvalitet:	Kent A. Rasmussen
Redaktion:	Anne-Kristina Lowes